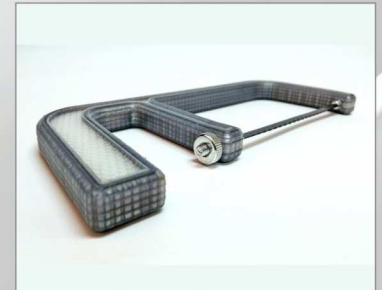


Drucker:

Modell:	Mark Two
Bauraum:	320 x 132 x 154 mm (X,Y,Z)
Verfahren:	Fused Filament Fabrication (FFF)
Schichtstärke:	0,1 mm
Besonderheit:	Faserverstärkte Bauteile, Bauteile mit Wabenstruktur



Modellmaterial:

Nylon:	Grundmaterial, Strapazierfähiger Kunststoff mit geringen Reibeigenschaften
Onyx:	Grundmaterial, extrem stabiler Kunststoff mit exzellenter schwarzer Optik
Kohlefaser:	Höchste Festigkeits-Gewichts-Verhältnis und höchste Wärmeleitfähigkeit
Kevlar®:	Höchste Abrieb- und Schlagfestigkeit
Glasfaser:	Bestes Festigkeits-Kosten-Verhältnis und elektrisch isolierend
High Temp.	Bestes Festigkeits-Kosten-Verhältnis. Belastbar bis 105 °C Umgebungstemperatur
Glasfaser:	und bis zu 140 °C Wärmebeständig

MECHANISCHE EIGENSCHATEN DES MODELLMATERIALS:

Eigenschaften	Prüfnorm	KARBON CFF	KEVLAR® CFF	GLAS- FASER	HT- GLASFASER	ONYX
Zugfestigkeit (MPa)	Fiber: ASTM D3039 Nylon/Onyx: ASTM D638	700	610	590	600	36
Zugmodul (GPa)	Fiber: ASTM D3039 Nylon: ASTM D638	54	27	21	21	1,4
Bruchdehnung (%)	Fiber: ASTM D3039 Nylon: ASTM D638	1,5	2,7	3,8	3,9	58
Biegefestigkeit (MPa)	ASTM D790	470	190	210	420	81
Biegemodul (GPa)	ASTM D790	51	26	22	21	2,9
Biegedehnung (%)	ASTM D790	1,2	2,1	1,1	2,2	N/A
Druckfestigkeit (MPa)	ASTM D6641	320	97	140	192	N/A
Druckmodul (GPa)	ASTM D6641	54	28	21	21	N/A
Stauchung (%)	ASTM D6641	0,7	1,5	0,7	N/A	N/A
Wärmeform- Beständigkeit (°C)	ASTM D648 Method B	105	105	105	150	145